

ПИСТОЛЕТ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ГАЗОБАЛЛОННЫЙ СПОРТИВНЫЙ

MP-657

Паспорт

MP-657.776325.049 ПС

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1 ПЕРЕД ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ ПИСТОЛЕТА ОБЯЗАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С НАСТОЯЩИМ ПАСПОРТОМ! В нем кратко изложены основные технические характеристики, устройство и правила эксплуатации изделия.

1.2 ВНИМАНИЕ! ПОМНИТЕ! ЛЮБОЕ ОРУЖИЕ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ОПАСНОСТЬ ДЛЯ ЖИЗНИ И ЗДОРОВЬЯ ЛЮДЕЙ ПРИ ЛЕГКОМЫСЛЕННОМ ОБРАЩЕНИИ С НИМ. ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ И ВЫПОЛНЯЙТЕ УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПИСТОЛЕТА, СОДЕРЖАЩИЕСЯ В РАЗДЕЛАХ 5, 6 и 7 НАСТОЯЩЕГО ПАСПОРТА.

1.3 ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НОВЫЙ ПИСТОЛЕТ ДОЛЖЕН БЫТЬ ОЧИЩЕН ОТ ЗАВОДСКОЙ СМАЗКИ И ЗАНОВО СМАЗАН РУЖЕЙНЫМ МАСЛОМ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ (в пункте 7.5 настоящего паспорта) ПО ЧИСТКЕ И СМАЗКЕ.

1.4 При покупке требуйте заполнения талона на гарантийный ремонт, прилагаемого к настоящему паспорту, в котором должны быть указаны название и

адрес торговой организации, продавшей пистолет, дата продажи, заверенные штампом магазина и подписью продавца.

1.5 В связи с постоянной работой по усовершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей его эксплуатацию, в конструкцию могут быть внесены изменения, не отраженные в настоящем издании.

2 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

2.1 Пистолет пневматический газобаллонный спортивный MP-657 предназначен для занятия спортом, первоначального обучения спортивной стрельбе по неподвижным мишеням и любительской стрельбы свинцовыми пулями для пневматического оружия калибра 4,5 мм (типа «Finale Match», «Gamo Match»).

Стрельба ведется при температуре окружающей среды от 283К (+10°С) до 313К (+40°С).

СТРЕЛЬБА СТАЛЬНЫМИ СФЕРИЧЕСКИМИ ПУЛЯМИ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ!

2.2 В изделии применяются баллончики с маслой углекислого газа 12 г или сменные заправляемые емкости при вхождении их в комплект поставки.

Таблица 1 – Основные технические данные

Наименование параметра		Значение параметра
Калибр, мм		4,5
Дульная энергия, Дж, не более		7,5
Габаритные размеры, мм, не более		360x170x50
Масса изделия, кг, не более		0,8
Усилие спуска, Н (кгс), регулируемое	минимальное, не более	4,9 (0,5)
	максимальное, не менее	9,8 (1,0)
Длина предварительного хода крючка спускового, мм, регулируемая		1,0...2,5
Длина рабочего хода крючка спускового, мм, нерегулируемая		0,5...1,0
Начальная скорость полета пули с массой 0,5 г, м/с, не менее		120

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность согласно таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Исполнение пистолета МР-657.776325.049...	Кол-во	Позиция
1	2	3	4
Пистолет	-00; -01	1	
Сменная емкость	-00	2	2 (рис. А.6)
Теплообменник	-00; -01	2	1 (рис. А.1)
Мушка	-00; -01	2	3 (рис. А.8)
Элемент запорный	-00; -01	1	15 (рис. А.8)
Кольцо уплотнительное	-00; -01	1	43 (рис. А.8)
Кольцо клапана	-00; -01	1	16 (рис. А.8)
Переходник*	-00	1	1 (рис. А.6)
Втулка поджимная*	-00	1	3 (рис. А.6)
Паспорт	-00; -01	1	

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4
Коробка упаковочная	-00; -01	1	
Перечень адресов мастерских по ремонту спортивно-охотничьего оружия	-00; -01	1	
Примечание - *Поставляется по согласованию с потребителем.			

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Схема механизмов пистолета показана на рисунках А.2, А.8.

4.2 Разгон пули в канале ствола происходит за счет энергии углекислого газа, размещенного в баллончике.

Отсечка порции газа для придания пуле заданной скорости происходит за счет работы ударно-спускового механизма.

4.3 Спусковой механизм пистолета позволяет производить стрельбу только с предварительной постановкой курка на боевой взвод шептала.

4.4 Заряжание пистолета пулей осуществляется путем установки ее в гнездо поворотного магазина.

4.5 Конструкция прицельного приспособления позволяет вносить корректировку стрельбы по вертикали и горизонтали путем вращения регулировочных винтов прицела (в соответствии с п. 7.7 настоящего паспорта).

4.6 В конструкции пистолета предусмотрено применение теплообменников 1, присоединяемых к вставленному баллончику через боковые окна 4 в рукоятке (см. рис. А1). Теплообменники предназначены для стабилизации начальной скорости полета пули при интенсивной стрельбе из пистолета.

4.7 В конструкции пистолета предусмотрено применение балансировочных грузов 3 для регулировки положения центра масс пистолета (см. рис. А.2).

5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ОБРАЩЕНИИ С ПИСТОЛЕТОМ

5.1 Эксплуатируемый Вами пистолет может представлять опасность для людей при легкомысленном обращении с ним.

5.2 При выборе направления стрельбы необходимо учитывать, что выстрел опасен на дистанции до 100 м.

5.3 Направляйте заряженный пистолет только в сторону мишени.

5.4 При эксплуатации пистолета **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**
- **НАПРАВЛЯТЬ ПИСТОЛЕТ ДУЛЬНОЙ ЧАСТЬЮ В СТОРОНУ ЛЮДЕЙ;**

- **СТРЕЛЯТЬ ИЗ НЕИСПРАВНОГО ПИСТОЛЕТА;**

- **ОСТАВЛЯТЬ И ХРАНИТЬ ПИСТОЛЕТ СО ВСТАВЛЕННОЙ В МАГАЗИН ПУЛЕЙ;**

- **РАЗБИРАТЬ ПИСТОЛЕТ СО ВСТАВЛЕННЫМ БАЛЛОНЧИКОМ;**

- **ОТСОЕДИНЯТЬ ОТ ПИСТОЛЕТА БАЛЛОНЧИК, НАПОЛНЕННЫЙ ГАЗОМ;**

- **ХРАНИТЬ ПИСТОЛЕТ БОЛЕЕ 2-Х ЧАСОВ С УСТАНОВЛЕННЫМ БАЛЛОНЧИКОМ.**

5.5 После окончания стрельбы убедитесь в том, что пистолет разряжен. При наличии пули в магазине извлеките ее.

5.6 В случае временного прекращения стрель-

бы поверните магазин в открытое положение.

6 ПОРЯДОК ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Перед началом эксплуатации удалите смазку из канала ствола и снимите лишнюю смазку с наружных поверхностей пистолета (в соответствии с п. 7.5 настоящего паспорта).

6.2 Проверьте работу ударно-спускового механизма.

6.3 При подготовке пистолета к стрельбе необходимо:

- через боковые окна рукоятки вставить баллончик, произвести его накачивание путем закручивания поджимного винта 15 (рис. А.2);

- через боковые окна рукоятки подсоединить к баллончику теплообменники по направлению А (см. рис. А.1);

- повернуть магазин 6 (рис. А.2) по часовой стрелке в открытое положение, приложив усилие к выступу В (рис. А.7);

- вставить пулю в гнездо А (рис. А.7) магазина;

- вернуть магазин в исходное положение (нажать и повернуть), прикладывая усилие по направлению стрелок Б (рис. А.7).

Пистолет готов к стрельбе.

6.4 Стрельба осуществляется нажатием на спусковой крючок 18 после постановки курка 12 (рис. А.2) на боевой взвод шептала 9.

6.5 При эксплуатации пистолета строго соблюдайте правила, изложенные в разделе «Меры безопасности при обращении с пистолетом».

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1 Правильное обращение и своевременное техническое обслуживание пистолета повышает срок службы и гарантирует надежную работу. Не следует, если нет необходимости, производить полную разборку пистолета.

7.2 Применяйте для стрельбы только пули, указанные в разделе «Основные сведения об изделии».

7.3 Неполную разборку пистолета следует производить в следующем порядке (рисунок А.2):

7.3.1 отвернуть винт 13, снять рукоятку 14;

7.3.2 снять грузы 3, отвернув винты;

7.3.3 отвернуть винт 21, отделить кожух ствола 4, магазин 6 с пружиной 7;

7.3.4 отвернуть винты 23, отделить крышку 22, снять прицел 11, сдвинув его назад;

7.3.5 снять шептало 9 с пружиной 8, снять спусковой крючок 18 с пружиной 24, винтом 17.

Сборку пистолета производить в обратном порядке.

7.4 Через каждые 500-1000 выстрелов подтягивать винты крепления крышки, ствола, кожуха ствола и мушки.

7.5 Чистка и смазка пистолета

7.5.1 Для чистки и смазки деталей пистолета рекомендуется использовать чистую ветошь или марлю, жидкое ружейное масло, шомпол.

Протирачный материал не должен содержать песка и пыли.

7.5.2 При подготовке пистолета к эксплуатации необходимо:

- выполнить действия по п.7.3.3

- очистить пистолет от консервационной смазки, протерев канал ствола и металлические части протирачным материалом;

- смазать канал ствола и металлические части тонким слоем ружейного масла.

7.5.3 Через каждые 500 выстрелов производить чистку канала ствола и его смазку тонким слоем ружейного масла.

7.5.4 Через каждые 1500-2000 выстрелов производите смазку деталей ударно-спускового механизма, предварительно выполнив действия по пп. 7.3.1 и 7.3.4.

7.5.5 Не наносите излишнее количество смазки, так как это приведет к появлению отложений пыли и мелкого мусора.

7.6 Для замены вышедшего из строя элемента запорного 3 (рисунок А.5), который является уплотнением клапана, необходимо выбить штифт 20 (рисунок А.2), снять клапанное устройство 23 и кольцо клапана 16. Отвернуть втулку клапана 1 (рисунок А.5) от корпуса 10, снять клапан 2 с пружиной 4 и аккуратно извлечь элемент запорный из втулки клапана.

После установки нового уплотнения провести сборку в обратном порядке.

7.7 Перед эксплуатацией пистолет следует привести к нормальному бою, т.е. отрегулировать прицельное приспособление. Эту операцию рекомендуется проводить в следующем порядке (рисунок А.4):

7.7.1 Определить дистанцию, на которой Вы наиболее часто собираетесь стрелять (не более 10 м).

7.7.2 На листе бумаги изобразить мишень — черный круг Б диаметром 60 мм, закрепить его на деревянном щите или на другом предмете, который хорошо улавливает пули.

7.7.3 Подготовить пистолет к стрельбе, прицелиться (рисунок А.3) и произвести несколько выстрелов по мишени с выбранной Вами дистанции.

7.7.4 Регулировку прицела в горизонтальной и вертикальной плоскости рекомендуется производить следующим образом:

- регулировку прицельного приспособления (см. рисунок А.4) в горизонтальной плоскости производить поворотом регулировочного винта А согласно маркировке на планке Г: сместить прицельную планку Б вправо (если пробоины находятся левее черного круга мишени) или влево (если пробоины находятся правее черного круга мишени);

- регулировку прицельного приспособления (см. рисунок А.4) в вертикальной плоскости производить поворотом регулировочного винта В согласно маркировке на планке Г: поднять прицельную планку Б (если пробоины находятся под черным кругом мишени) или опустить (если пробоины находятся над черным кругом мишени).

7.8 Регулировка спускового механизма (рисунок А.2).

7.8.1 Предварительный ход спуска — поворотом винта 19. Минимальный предварительный ход спуска соответствует положению винта, закрученному «до упора».

7.8.2 Усилие спуска — поворотом винта 17. Максимальное усилие спуска соответствует положению винта, закрученному «до упора».

7.9 Заправка сменной емкости (рис. А.6).

ВНИМАНИЕ! УКАЗАННЫЕ РАБОТЫ ДОЛЖНЫ ПРОВОДИТЬ ЛИЦА ДОПУЩЕННЫЕ К ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ ОБОРУДОВАНИЯ С ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ (УГЛЕКИСЛОТНЫХ БАЛЛОНОВ ПО ГОСТ 949-73).

7.9.1 Охладить сменную емкость 2 до температуры не выше минус 5°С, выдержав в морозильной камере холодильника в течение 40-60 минут.

7.9.2 Присоединить переходник 1 (поставляется по согласованию с потребителем) по направлению А к углекислотному баллону емкостью 20 л или 40 л по ГОСТ 949-73 (в комплект не входит).

7.9.3 Извлечь сменную емкость из холодильника и незамедлительно поместить ее во втулку поджимную 3, ориентируя сменную емкость 2 в соответствии с рис. А.6.

7.9.4 Присоединить втулку поджимную (со сменной емкостью) к переходнику, закрутив ее до упора.

7.9.5 Открыть вентиль углекислотного баллона на 40-60 сек.

7.9.6 Закрывать вентиль баллона, открутить втулку поджимную от переходника и извлечь сменную емкость. Сменная емкость заправлена.

Заправленная сменная емкость устанавливается в пистолет аналогично одноразовому баллончику. При израсходовании газа в сменной емкости процедуру заправки повторить.

8 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ

8.1 Пистолет пневматический газобаллонный спортивный МР-657 изготовлен Открытым акционерным обществом «Ижевский механический завод».

8.2 Адрес изготовителя: 426063, Россия, г. Ижевск, ул. Промышленная, 8.

8.3 Информация о лицензии на производство служебного и гражданского оружия размещена на сайте нашего предприятия: www.baikalinc.ru

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Гарантийный срок эксплуатации пистолета - 12 месяцев при условии использования его исключительно для личных и иных нужд, не связанных с осуществлением предпринимательской деятельности и при осуществлении из него (за этот период) не более 5000 выстрелов.

9.2 Гарантийный срок определяется с даты продажи, указанной в паспорте, при наличии названия и адреса торговой организации, продавшей пистолет, штампа магазина и подписи продавца. При отсутствии таковых гарантийный срок исчисляется с даты изготовления, указанной в настоящем паспорте.

9.3 Перечень требований, которые потребитель может предъявить при выявлении недостатков пистолета в течение гарантийного срока, определяется ст. 18 Закона РФ «О защите прав потребителей» от 07.02.1992.

В случае использования пистолета покупателем в предпринимательских целях, а также в целях не

связанных с использованием для личных нужд, стороны при выявлении недостатков в пистолете руководствуются положениями Гражданского кодекса Российской Федерации и заключенного между ними договора.

Гарантия на пистолет, включая гарантию на составные его части (в том числе замененные до момента окончания гарантии на пистолет), используемый в целях предпринимательской деятельности, а также в целях, не связанных с использованием для личных нужд, предоставляется на срок 12 месяцев (при настреле не более 5000 выстрелов) и прекращается по истечении 12 месяцев с момента продажи пистолета.

9.4 Гарантийные обязательства утрачивают силу в случае:

- нарушения потребителем установленных правил пользования, включая правила безопасности, хранения или транспортировки товара;
- возникновения недостатков товара по вине потребителя либо третьих лиц;
- возникновения недостатков товара вследствие действия обстоятельств непреодолимой силы.

9.5 Для проведения ремонта и технического обслуживания пистолета Вы должны обращаться только в специализированные мастерские по ремонту спортивно-охотничьего оружия.

Адрес головной гарантийной мастерской при заводе-изготовителе: 426063, г. Ижевск, ул. Промышленная, 8, тел. (3412) 68-95-59.

Адреса мастерских, расположенных в других

регионах, перечислены во вкладыше, прилагаемом к паспорту. Кроме того, сообщить адрес гарантийной мастерской Вам должны в магазине, в котором Вы приобрели пистолет.

9.6 Гарантийный ремонт пистолета производится в мастерской в срок не более 20 дней со дня обращения владельца в мастерскую (дата изъятия пистолета указывается в корешке талона на гарантийный ремонт).

В случае невозможности устранения недостатков пистолета по причинам, не зависящим от мастерской, пистолет отправляют на завод-изготовитель. Предельный срок проведения гарантийного ремонта не должен превышать 45 дней со дня получения заводом-изготовителем изделия.

Порядок отправки оружия в ремонт и заказа запасных частей размещены на сайте нашего предприятия: www.baikalinc.ru (адрес электронной почты - quality@baikalinc.ru).

10 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Пистолет пневматический газобаллонный спортивный МР-657 соответствует МР-657.776325.049ТУ, криминалистическим требованиям МВД Российской Федерации по ограничениям, устанавливаемым на оборот гражданского и служебного оружия, и признан годным для эксплуатации. Пистолет пневматический газобаллонный спортивный МР-657 сертифицирован на соответствие требованиям безопасности, сертификат - РОСС RU.МЖ03.В02584, срок действия с

22.01.2013 по 21.06.2015. Сертификат выдан органом по сертификации гражданского и служебного оружия и патронов к нему ООО «Удмуртский центр сертификации», регистрационный номер РОСС RU.0001.11МЖ03.

11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Пистолет пневматический газобаллонный спортивный МР-657 № _____ изготовлен и принят в соответствии с техническими условиями МР-657.776325.049ТУ и признан годным для эксплуатации.

Окончательную сборку произвел _____
ф., и., о.

Дата изготовления _____
год, месяц, число

Приемку произвел МП _____
личная подпись

Подвергнут консервации и упакован ОАО «Ижевский механический завод» согласно требованиям, предусмотренным в действующих технических условиях МР-657.776325.049ТУ.

Дата консервации _____
год, месяц, число

Консервацию произвел _____
личная подпись (или штамп)

Срок хранения пистолета в неповрежденной заводской упаковке - 24 месяца с момента консервации на предприятии-изготовителе, после чего необходимо произвести переконсервацию.

Срок хранения указан для помещений с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе (например: каменных, бетонных, металлических с теплоизоляцией и других хранилищах), расположенных в любых макроклиматических районах, в том числе в районах с тропическим климатом.

12 ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН НА ПИСТОЛЕТ МР-657

№ _____
заводской номер

Продан _____
наименование и адрес торговой организации

Дата продажи _____
год, месяц, число

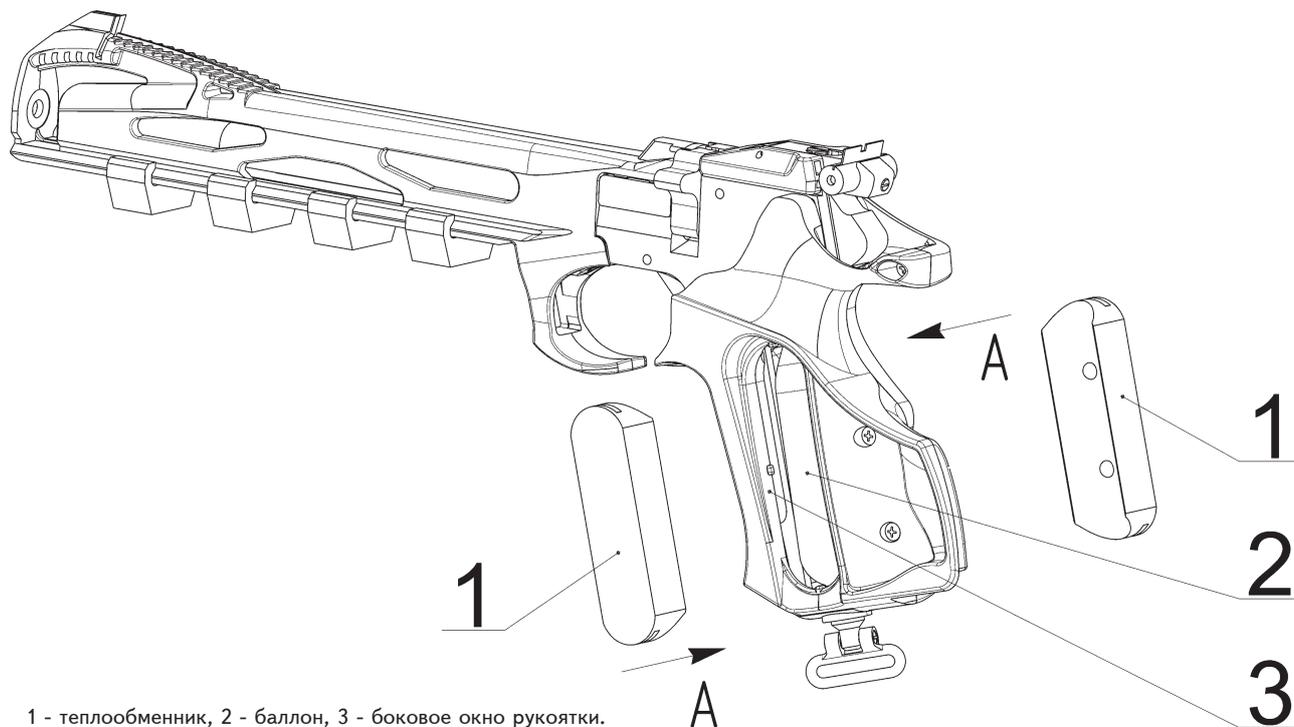
Продавец

МП _____
личная подпись расшифровка подписи

Товар в полной комплектации с паспортом получил, с условиями гарантии ознакомлен и согласен. Претензии к внешнему виду не имею.

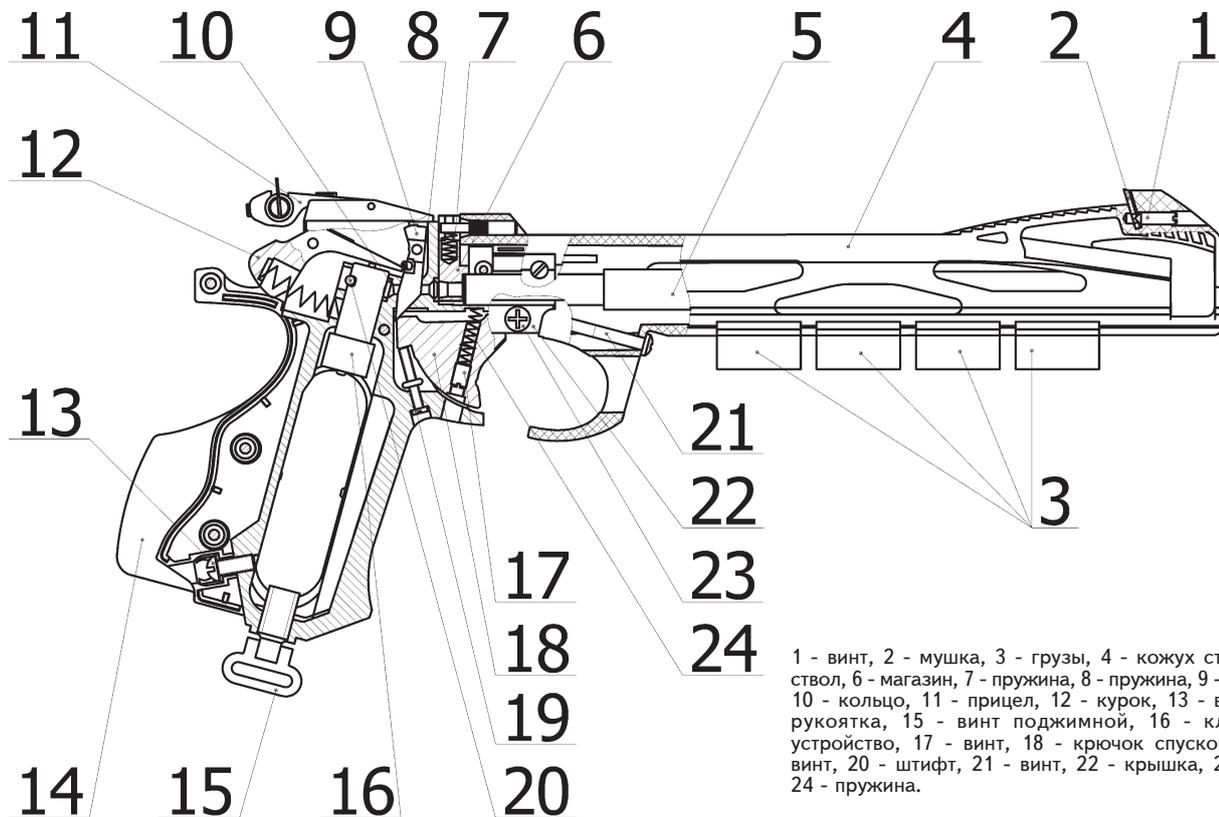
личная подпись покупателя расшифровка подписи

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(справочное)



1 - теплообменник, 2 - баллон, 3 - боковое окно рукоятки.

Рисунок А.1 – Внешний вид пистолета и схема установки теплообменников



1 - винт, 2 - мушка, 3 - грузы, 4 - кожух ствола, 5 - ствол, 6 - магазин, 7 - пружина, 8 - пружина, 9 - шептало, 10 - кольцо, 11 - прицел, 12 - курок, 13 - винт, 14 - рукоятка, 15 - винт поджимной, 16 - клапанное устройство, 17 - винт, 18 - крючок спусковой, 19 - винт, 20 - штифт, 21 - винт, 22 - крышка, 23 - винт, 24 - пружина.

Рисунок А.2 – Схема механизмов пистолета

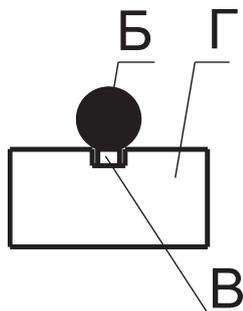


Рисунок А.3 – Схема прицеливания

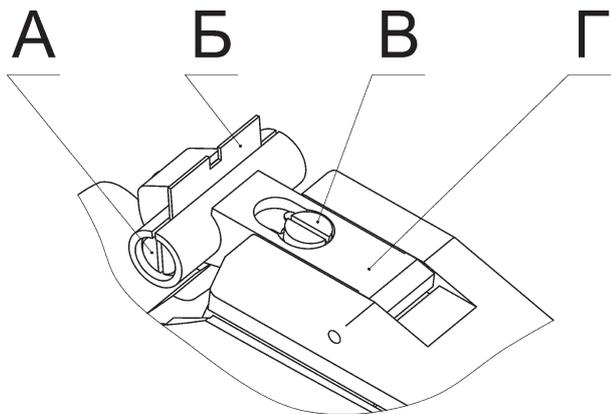
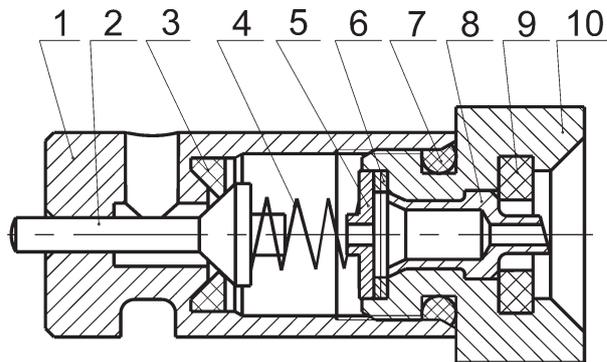
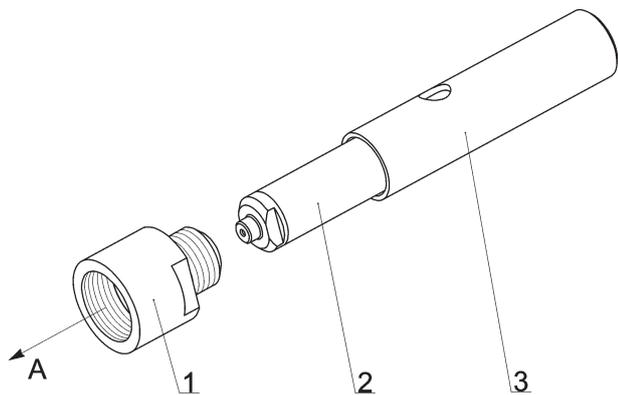


Рисунок А.4 – Схема прицельного приспособления



1 - втулка клапана, 2 - клапан, 3 - элемент запорный, 4 - пружина, 5 - шайба, 6 - фильтр, 7 - кольцо, 8 - игла, 9 - кольцо уплотнительное, 10 - корпус.

Рисунок А.5 – Схема клапанного устройства



1 - переходник; 2 - сменная емкость; 3 - втулка поджимная.
Рисунок А.6 – Схема заправки сменной емкости

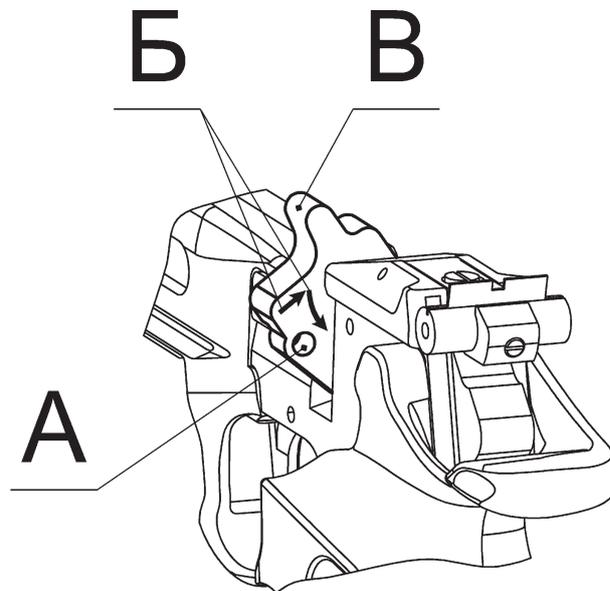


Рисунок А.7 – Схема зарядки

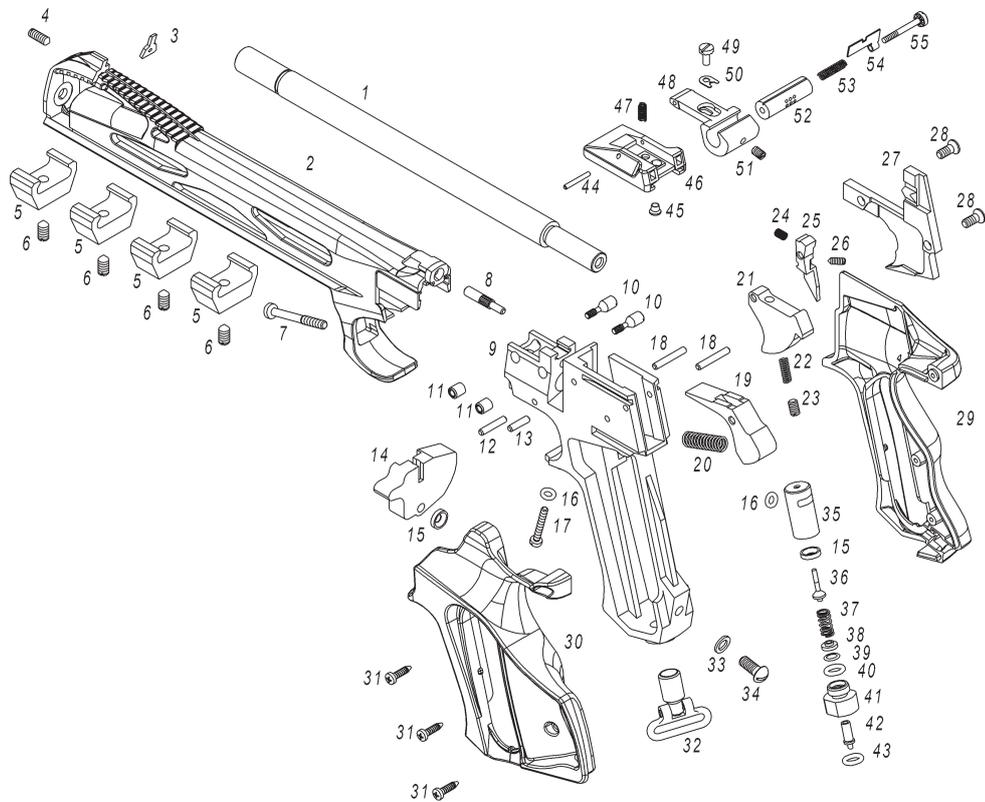


Рисунок А.8 — Сборочные единицы и детали пистолета

Таблица А.1 – Перечень сборочных единиц и деталей пистолета

Поз. на рис. А.8	Наименование	Количество на одно изделие
1	2	3
1	Ствол	1
2	Кожух	1
3	Мушка	1
4	Винт	1
5	Груз	4
6	Винт	4
7	Винт	1
8	Ось магазина	1
9	Рамка	1
10	Винт	2
11	Гайка	2
12	Штифт	1
13	Штифт	1
14	Магазин	1
15	Элемент запорный	2
16	Кольцо клапана	2
17	Винт	1
18	Штифт	2
19	Курок	1
20	Пружина боевая	1
21	Крючок спусковой	1
22	Пружина	1
23	Винт	1
24	Пружина шептала	1
25	Шептало	1
26	Винт	1
27	Крышка	1

Продолжение таблицы А.1

1	2	3
28	Винт	2
29	Щечка правая	1
30	Щечка левая	1
31	Винт	3
32	Винт поджимной	1
33	Шайба	1
34	Винт	1
35	Втулка клапана	1
36	Клапан	1
37	Пружина	1
38	Шайба	1
39	Фильтр	1
40	Кольцо	1
41	Корпус	1
42	Игла	1
43	Кольцо уплотнительное	1
44	Штифт	1
45	Гайка врезная	1
46	Основание прицела	1
47	Пружина	1
48	Планка	1
49	Винт	1
50	Шайба	1
51	Винт	1
52	Основание целика	1
53	Пружина целика	1
54	Планка прицельная	1
55	Винт целика	1

