

ВИНТОВКА ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ГАЗОБАЛЛОННАЯ СПОРТИВНАЯ МР-573

Паспорт

МР-573.776321.010 ПС

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1 ПЕРЕД ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ ВИНТОВКИ ОБЯЗАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С НАСТОЯЩИМ ПАСПОРТОМ! В нем кратко изложены основные технические характеристики, устройство и правила эксплуатации изделия.

1.2 ВНИМАНИЕ!

ПОМНИТЕ! ЛЮБОЕ ОРУЖИЕ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ОПАСНОСТЬ ДЛЯ ЖИЗНИ И ЗДОРОВЬЯ ЛЮДЕЙ ПРИ ЛЕГКОМЫСЛЕННОМ ОБРАЩЕНИИ С НИМ. ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ И ВЫПОЛНЯЙТЕ УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ВИНТОВКИ, СОДЕРЖАЩИЕСЯ В РАЗДЕЛАХ 5, 6 И 7 НАСТОЯЩЕГО ПАСПОРТА.

1.3 При покупке требуйте заполнения талона на гарантийный ремонт, прилагаемого к настоящему паспорту, в котором должны быть указаны название и адрес торговой организации, продавшей винтовку, дата продажи, заверенные штампом магазина и подписью продавца.

1.4 ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НОВАЯ ВИНТОВКА ДОЛЖНА БЫТЬ ОЧИЩЕНА ОТ ЗАВОДСКОЙ СМАЗКИ И ЗАНОВО СМАЗАНА РУЖЕЙНЫМ МАСЛОМ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ПО ЧИСТКЕ И СМАЗКЕ.

1.5 В связи с постоянной работой по усовершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей его эксплуатацию, в конструкцию могут быть внесены изменения, не отраженные в настоящем издании.

2 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

2.1 Винтовка пневматическая газобаллонная спортивная МР-573 (рисунок А.1) предназначена для стрельбы по неподвижной мишени на дистанции 10 метров при температуре окружающей среды от 273К (0°С) до 313К (+40°С).

2.2 Стрельба из винтовки должна производиться в условиях спортивных тиров или стрельбищ с использованием свинцовых пуль калибра 4,5 мм для пневматического оружия (типа "RWS", "MATCH" или их аналогов иностранного производства).

2.3 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЛЯ СТРЕЛБЫ СТАЛЬНЫЕ СФЕРИЧЕСКИЕ И СТРЕЛОВИДНЫЕ ПУЛИ.

2.4 Конструкция винтовки позволяет производить холостую стрельбу, а также отработку спуска без выстрела ("тренировочный спуск"), не оказывающую отрицательно-го воздействия на эксплуатационные характеристики.

2.5 Основные технические данные приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Калибр, мм	4,5
Габаритные размеры, мм	1110x245x55
Длина ствола, мм	400
Длина прицельной линии, мм	770
Масса, кг, не более	5,0
Усилие спуска, регулируемое, Н	0,5-1,5
Длина рабочего хода спускового крючка, регулируемая, мм	0,2-2,0
Скорость полета пуль с массой 0,5 г, м/с, не менее	160
Дульная энергия, Дж, не более	7,5
Рабочее давление в баллоне, МПа, не более	20

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность указана в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Количество на изделие
Винтовка	1
Отвертка	1
Переходник	1
Оправка	1
Ключ шестигранный	1
Шомпол	1
Выколотка	1

Продолжение таблицы 2

Наименование	Количество на изделие
Стойка	3
Подставка длиной 40 мм	1
Подставка длиной 80 мм	1
Диоптр	4
Элемент запорный	1
Кольцо 7,3x1,8 (прозрачное)	1
Кольцо 7,3x1,8 (белое)	3
Кольцо 6x2	2
Кольцо 9x2	1
Баллон для пневматического оружия	1
Паспорт	1
Перечень адресов мастерских по ремонту спортивно-охотничьего оружия	1
Упаковка	1

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Схема механизмов показана на рисунке А.2.

4.2 Работа винтовки основана на принципе использования энергии предварительно сжатого под большим давлением воздуха, размещенного в баллоне. Весь цикл работы включает в себя накачку воздуха в баллон, присоединение баллона к винтовке, взведение ударно-спускового механизма, зарядание пули в ствол и выстрел.

4.3 В конструкции винтовки предусмотрена возможность регулировки положения рукоятки, щеки и

затылка, а также формы затылка с учетом индивидуальных особенностей пользователя (рисунок А.8).

4.4 Конструкция прицельного приспособления позволяет вести корректировку стрельбы по вертикали и горизонтали. Корректировка стрельбы по вертикали осуществляется винтом А, по горизонтали винтом В (рисунок А.5).

4.5 Спусковой механизм имеет возможность регулировки положения спускового крючка, величины усилия спуска, величины хода спуска (предварительного и рабочего), величины хода спуска после выстрела (рисунок А.6).

4.6 Конструкция винтовки позволяет отрабатывать спуск без расхода воздуха из баллона - "тренировочный спуск" (рисунок А.7). Для включения режима "тренировочного спуска" "Т" либо режима "огонь" "F" необходимо взвести ударно-спусковой механизм, отведя назад до упора рычаг взведения А и перевести переключатель В в необходимое положение.

4.7 Конструкция винтовки позволяет проводить индивидуальную балансировку при помощи грузов.

4.8 Предохранительные механизмы обеспечивают безопасность в обращении с винтовкой.

5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ОБРАЩЕНИИ С ВИНТОВКОЙ

5.1 Спортивное оружие, несмотря на наличие в нем различных предохранительных устройств, представляет опасность для людей при легкомысленном

обращении с ним. Принимайте все меры предосторожности и помните, что пренебрежение правилами безопасности может привести к трагическим последствиям!

5.2 Строго соблюдайте требования, изложенные в разделах "Порядок эксплуатации" и "Техническое обслуживание".

5.3 При эксплуатации винтовки **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**
- **НАПРАВЛЯТЬ ВИНТОВКУ ДУЛЬНОЙ ЧАСТЬЮ В СТОРОНУ ЛЮДЕЙ;**

- **ХРАНИТЬ И ОСТАВЛЯТЬ ВИНТОВКУ ЗАРЯЖЕННОЙ;**

- **РАЗБИРАТЬ ВИНТОВКУ ЗАРЯЖЕННОЙ ИЛИ С ПРИСОЕДИНЕННЫМ ЗАПОЛНЕННЫМ БАЛЛОНОМ;**

- **ЗАПОЛНЯТЬ БАЛЛОН СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ СВЫШЕ РАЗРЕШЕННОГО ДАВЛЕНИЯ (20 МПа).**

5.4 При заправке контролировать наполняемость баллона по показаниям манометра, не направляя его на себя и в сторону людей.

5.5 После окончания стрельбы убедитесь в том, что винтовка разряжена.

6 ПОРЯДОК ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Удалить смазку из канала ствола и снять лишнюю смазку с наружных поверхностей винтовки.

6.2 Проверить работу спускового механизма и при необходимости произвести его регулировку.

6.3 При подготовке винтовки к стрельбе необходимо:

- заполнить баллон сжатым воздухом (давление

ние сжатого воздуха должно быть не более 20 МПа);

- присоединить заполненный баллон к винтовке;
- отвести назад до упора рычаг взведения, при этом досылатель переместится в крайнее заднее положение и откроется казенная часть ствола;
- убедиться в том, что переключатель режимов стрельбы стоит в положении “огонь”, если нет - перевести его в это положение (см. п. 4.6 и рисунок А.7);
- положить пулю на лоток;
- вернуть рычаг взведения в исходное положение, при этом досылатель переместится в крайнее переднее положение, закроет казенную часть ствола и дошлет пулю в канал ствола.

6.4 Винтовка готова к стрельбе.

6.5 Взаимодействие частей и механизмов винтовки

6.5.1 При отведении рычага взведения в крайнее заднее положение происходит:

- отход ударника в крайнее заднее положение с его постановкой на шептало;
- взведение спускового механизма;
- открывание казенной части ствола.

6.5.2 При возвращении рычага взведения в исходное положение происходит запираение ствола.

6.5.3 Выстрел осуществляется нажатием на спусковой крючок.

6.5.4 Работа винтовки в режиме “тренировочного спуска” осуществляется в том же порядке, что и обычная стрельба, только переключатель режимов стрельбы необходимо перевести в положении “тренировочный спуск” (п. 4.6).

6.6 С целью увеличения срока службы деталей и уплотнений редуктора, а также деталей и уплотнений клапанного механизма винтовки изделие следует хранить с отсоединенным баллоном.

6.7 С целью увеличения срока службы пружин спускового механизма винтовки изделие следует хранить с невзведенным ударно-спусковым механизмом.

6.8 Стрельбу из винтовки производить только при давлении в баллоне от 7 до 20МПа (зеленая зона на манометре баллона). Это необходимо для получения стабильных результатов стрельбы.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1 Правильное обращение и своевременное техническое обслуживание повышает срок службы и гарантирует надежную работу изделия. Не следует, если в этом нет необходимости, производить полную разборку винтовки.

7.2 Неполную разборку винтовки необходимо производить в следующем порядке (рисунок А.2):

- отвернуть баллон 7;
- отвернуть винты 1 и 8;
- извлечь винтовку из ложи;
- выбить штифт 2, отвернуть винт крепления механизма газового 4, после чего снять механизм газовой 5.

7.3 Регулировка спускового механизма (рисунок А.6):

- запасной ход спуска — поворотом винта А;

- рабочий ход спуска — поворотом винта В;
- усилие спуска — поворотом винта С;
- величина хода спуска после выстрела — поворотом винта D;

Для увеличения усилия на спусковом крючке винт С необходимо вращать по часовой стрелке. Для увеличения ходов спуска соответствующие винты необходимо вращать против часовой стрелки.

7.4 Регулировка положения спускового крючка (рисунок А.6):

- ослабить винт спускового крючка F;
- установить спусковой крючок на направляющей в нужное положение;
- затянуть винт F;
- выкручиванием, либо закручиванием подушки

Е по резьбе спицы регулируется ее вертикальное положение.

7.5. Регулировка ложки (рисунок А.8)

7.5.1 Регулировка положения рукоятки:

- ослабить винт А;
- установить рукоятку В в нужное положение;
- затянуть винт А.

7.5.2 Регулировка положения щеки:

- ослабить винты С, D, F, E;
- установить щеку в нужное положение;
- затянуть винты С, D, F, E.

7.5.3 Регулировка положения затылка:

- ослабить винты J, L, I, K, N, M, H;
- установить затылок в нужное положение;
- затянуть винты J, L, I, K, N, M, H.

7.5.4 Регулировка формы затылка:

- выкрутить винт S и установить нижний упор в нужное положение;
- ослабить винт Р и повернуть верхний упор в нужное положение;

- затянуть винты S, Р.

7.6 Регулировка баланса оружия (рисунок А.1):

- балансировку винтовки возможно производить установкой и смещением грузов на кожухе ствола и прикладе.

7.7 Замена уплотнений (рисунок А.3)

7.7.1 Для замены вышедшего из строя кольца уплотнительного 12 (рисунок А.3) необходимо отвернуть винты 1 и 8, отвернуть баллон 7 (рисунок А.2), извлечь винтовку из ложки, снять неисправное кольцо и при помощи оправки 2 из комплекта инструмента (рисунок А.4) надеть кольцо на редуктор 1 (рисунок А.4) по стрелке А. После замены уплотнения сборку произвести в обратном порядке.

7.7.2 Для замены вышедшего из строя кольца уплотнительного 3 (рисунок А.2) необходимо произвести неполную разборку винтовки и заменить вышедшее из строя кольцо. После замены уплотнения сборку произвести в обратном порядке.

7.7.3 Для замены вышедших из строя уплотнительных колец 3 необходимо произвести неполную разборку винтовки, отвернуть пробку 8, снять втулку клапана 4 с втулкой переходной 13 и поменять кольца. После замены уплотнений сборку произвести в обратном порядке.

7.7.4 Для замены вышедшего из строя уплотнительного кольца 2 и элемента запорного 5 необхо-

димо произвести неполную разборку винтовки, вернуть втулку клапана 4, извлечь клапан 6, пружину клапана 7 и заменить уплотнения. После замены уплотнений сборку произвести в обратном порядке.

7.7.5 Для замены вышедшего из строя уплотнительного кольца 10 необходимо произвести неполную разборку винтовки, ослабить винт 1, отвернуть редуктор 11 и заменить уплотнение. После замены уплотнения сборку произвести в обратном порядке.

ВНИМАНИЕ! ЗАМЕНУ УПЛОТНЕНИЙ ПРОИЗВОДИТЬ С ОТСОЕДИНЕННЫМ БАЛЛОНОМ.

7.8 Чистку и смазку канала ствола необходимо производить сразу после стрельбы. Чистку и смазку остальных деталей производить по мере необходимости.

7.9 Для чистки и смазки деталей винтовки рекомендуется использовать ветошь или марлю и смазку.

8 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ

8.1 Винтовка пневматическая газобаллонная спортивная МР-573 изготовлена Федеральным государственным унитарным предприятием “Ижевский механический завод”.

8.2 Адрес изготовителя: 426063, Россия, г. Ижевск, ул. Промышленная, 8, ФГУП “Ижевский механический завод”.

8.3 ФГУП “Ижевский механический завод” выдана лицензия № 4896-В-ОО-П (регистрационный номер 1021801656909) от 27.06.2007 на производство служебного и гражданского оружия со сроком

действия до 27.06.2012, лицензия выдана Федеральным Агентством по промышленности.

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Гарантийный срок эксплуатации винтовки – 24 месяца.

9.2 Гарантийный срок определяется с даты продажи, указанной в паспорте, при наличии названия и адреса торговой организации, продавшей винтовку, штампа магазина и подписи продавца. При отсутствии таковых гарантийный срок исчисляется с даты изготовления, указанной в настоящем паспорте.

9.3 Перечень требований, которые потребитель может предъявить при выявлении недостатков винтовки в течение гарантийного срока, определяется Ст. 18 Закона РФ “О защите прав потребителя” от 07.02.1992.

9.4 Гарантийные обязательства утрачивают силу в случае:

- нарушения потребителем установленных правил пользования, включая правила безопасности, хранения или транспортировки товара;
- возникновения недостатков товара по вине потребителя либо третьих лиц;
- возникновения недостатков товара вследствие действия обстоятельств непреодолимой силы.

9.5 Для проведения ремонта и технического обслуживания винтовки Вы должны обращаться только в специализированные мастерские по ремонту спортивно-охотничьего оружия.

Адрес головной гарантийной мастерской при

заводе-изготовителе: 426063, г. Ижевск, ул. Промышленная, 8, ФГУП “Ижевский механический завод”, тел. 66-04-50.

Адреса мастерских, расположенных в других регионах, перечислены во вкладыше, прилагаемом к паспорту. Кроме того, сообщить адрес гарантийной мастерской Вам должны в магазине, в котором Вы приобрели винтовку.

9.6 Гарантийный ремонт винтовки производится мастерской в срок не более 20 дней со дня обращения владельца в мастерскую (дата изъятия винтовки указывается в корешке талона на гарантийный ремонт).

Если в мастерской не могут устранить недостатки винтовки, для приведения в соответствие с целями ее применения, по иным не зависящим от мастерской причинам, то винтовку отправляют на завод-изготовитель, а предельный срок проведения гарантийного ремонта не должен превышать 45 дней со дня получения заводом-изготовителем изделия.

Порядок отправки оружия в ремонт и заказа запасных частей размещены на сайте нашего предприятия: www.baikalinc.ru (адрес электронной почты quality@baikalinc.ru).

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(справочное)

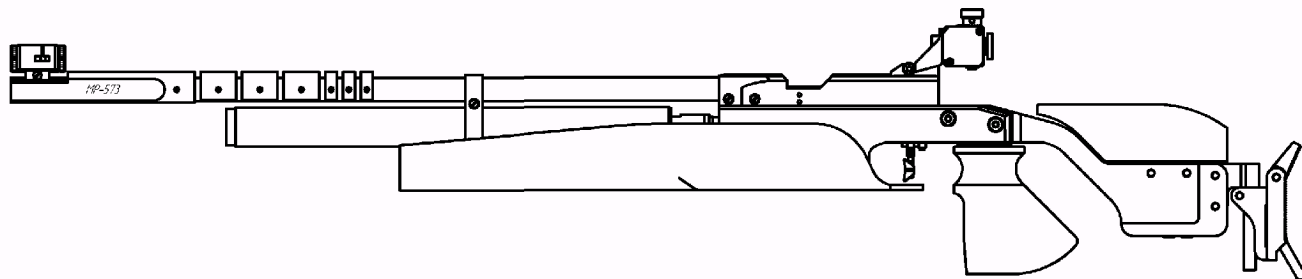
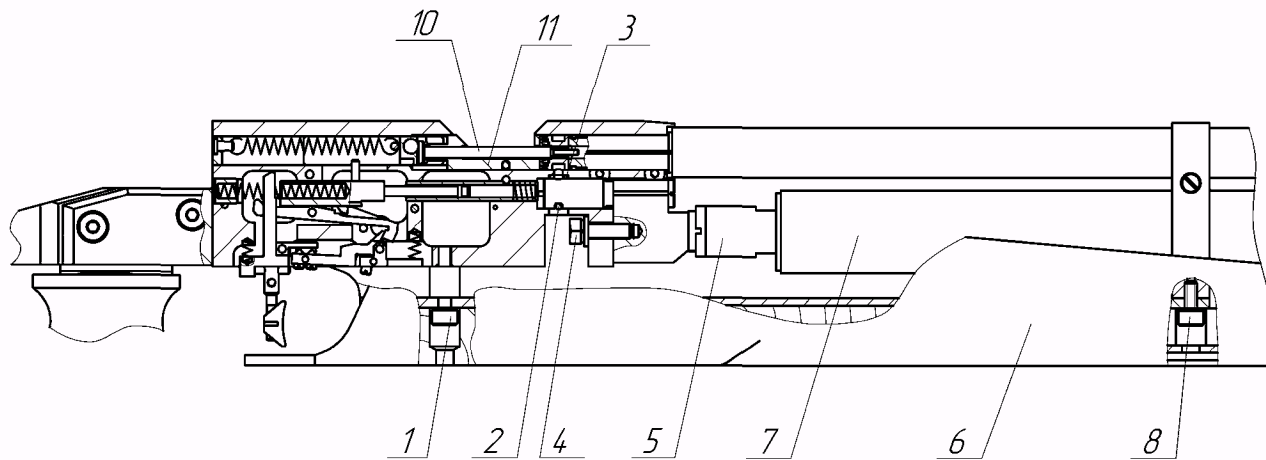
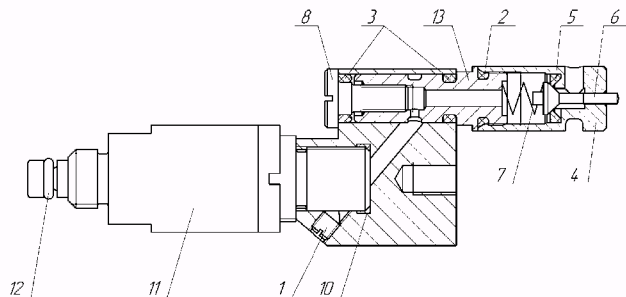


Рисунок А.1 - Внешний вид винтовки



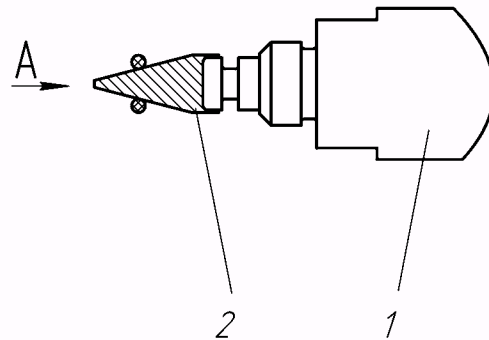
1 - винт; 2 - штифт; 3 - кольцо уплотнительное; 4 - винт крепления механизма газового; 5 - механизм газовый; 6 - лодка; 7 - баллон; 8 - винт; 10 - досылатель; 11 - лоток.

Рисунок А.2 - Схема механизмов винтовки



1 - винт; 2 - кольцо уплотнительное; 3 - кольцо уплотнительное;
 4 - втулка клапана; 5 - элемент запорный; 6 - клапан; 7 - пружина
 клапана; 8 - пробка; 10 - кольцо уплотнительное; 11 - редуктор; 12
 - кольцо уплотнительное; 13 - втулка переходная.

Рисунок А.3 - Механизм газовый



1 - редуктор; 2 - оправка.

Рисунок А.4 - Схема установки уплотнительного кольца на редуктор

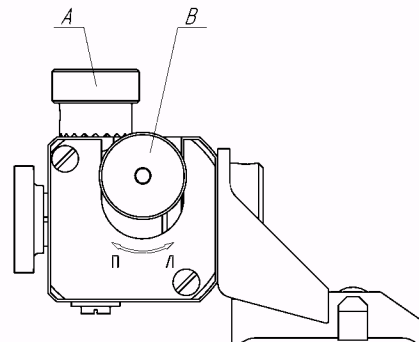


Рисунок А.5 - Схема прицельного приспособления

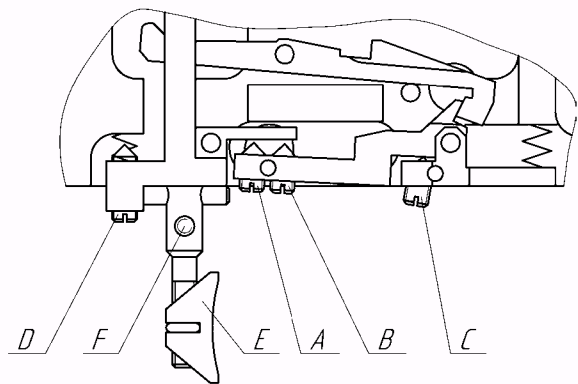


Рисунок А.6 - Схема регулировки спускового механизма

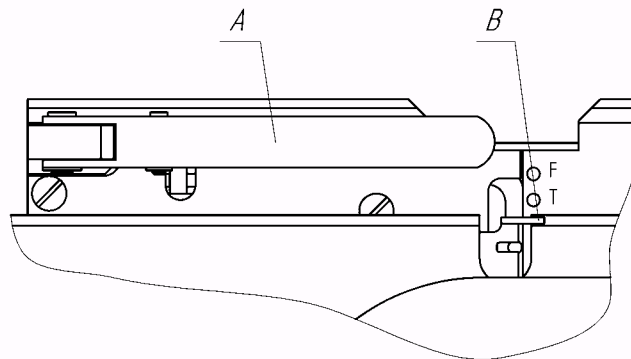


Рисунок А.7 - Схема переключения режимов работы ударно-спускового механизма

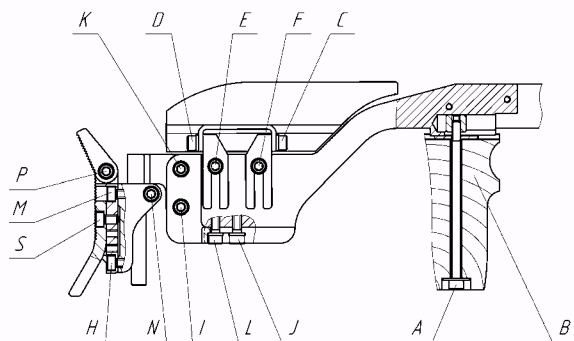


Рисунок А.8 - Схема регулировки ложи

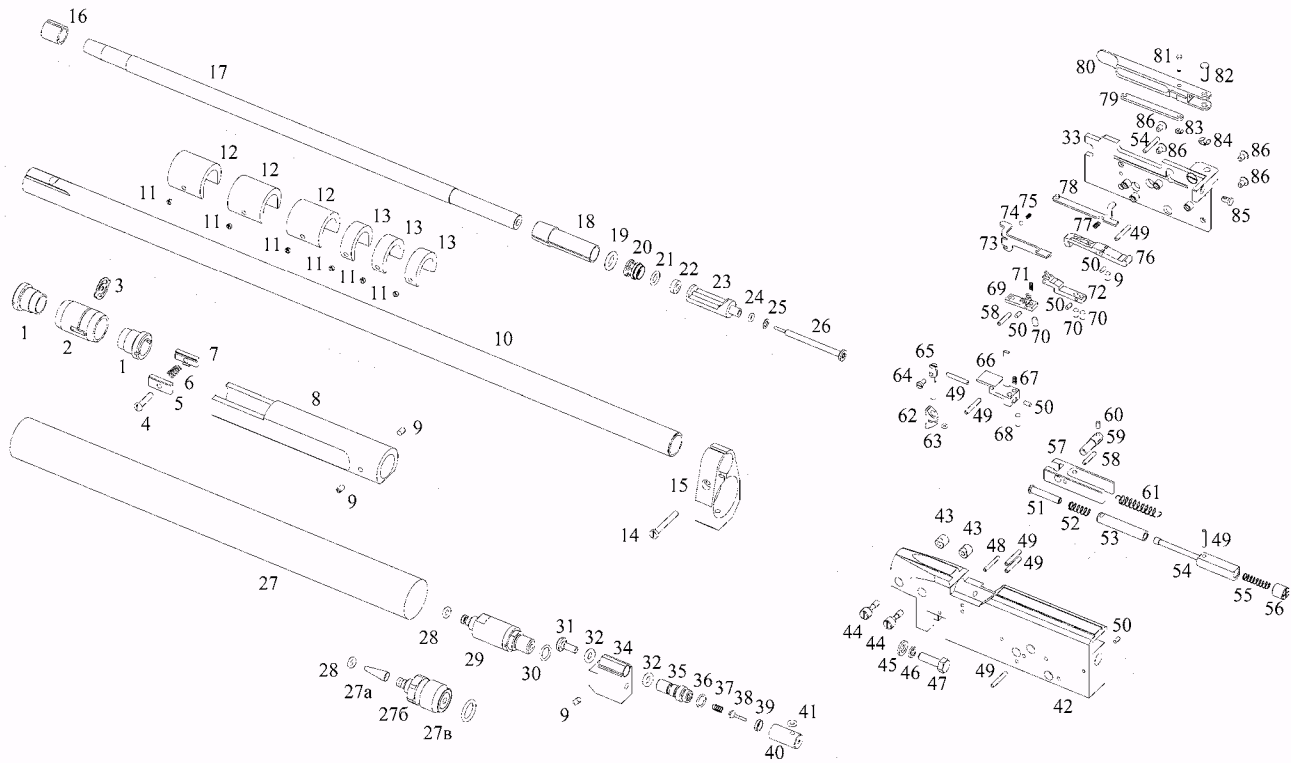


Рисунок А.9 - Сборочные единицы и детали винтовки

Таблица А.1 - Перечень сборочных единиц и деталей винтовки

Обозначение на рис. А.9	Наименование детали, сборочной единицы	Количество на изделии
1	Гайка основания мушки	2
2	Корпус основания мушки	1
3	Мушка кольцевая	1
4	Винт	1
5	Губка	1
6	Пружина движка	1
7	Губка	1
8	Надутьник	1
9	Винт	4
10	Кожух ствола	1
11	Винт основания мушки	6
12	Груз	3
13	Груз	3
14	Винт	1
15	Стойка	1
16	Втулка ствола 1	1
17	Ствол	1
18	Втулка ствола 2	1
19	Кольцо	1
20	Втулка ствола	1
21	Кольцо	1
22	Манжета	1
23	Лоток	1
24	Кольцо	1
25	Шайба	1
26	Досылатель	1
Сб.27	Баллон для пневматического оружия	1
27а	Оправка	1
27б	Корпус переходника	1

Продолжение таблицы А.1

Обозначение на рис. А.9	Наименование детали, сборочной единицы	Количество на изделии
27в	Кольцо	1
28	Кольцо клапана	2
Сб.29	Редуктор	1
30	Кольцо уплотнительное	1
31	Пробка	1
32	Кольцо уплотнительное	2
Сб.33	Крышка	1
34	Корпус механизма газового	1
35	Втулка переходная	1
36	Кольцо	1
37	Пружина	1
38	Клапан	1
39	Элемент запорный	1
40	Втулка клапана	1
41	Кольцо клапана	1
42	Рамка	1
43	Гайка крепления ствола	2
44	Винт крепления ствола	2
45	Шайба	1
46	Шайба	1
47	Болт	1
48	Штифт муфты	1
49	Штифт	7
50	Вставка	5
51	Боек	1
52	Пружина бойка	1
53	Втулка	1
54	Корпус ударника	1
55	Пружина боевая	1

Продолжение таблицы А.1

Обозначение на рис. А.9	Наименование детали, сборочной единицы	Количество на изделие
56	Винт регулировки скорости	1
57	Корпус затвора	1
58	Штифт	1
59	Штифт затвора	1
60	Штифт	1
61	Пружина затвора	1
62	Крючок спусковой	1
63	Кольцо	1
64	Винт	1
65	Спица крючка спускового	1
Сб.66	Основание спуска в сборе	1
67	Пружина шептала	1
68	Винт	1
69	Основание рычага шептала 2	1
70	Винт	3
71	Пружина рычага рамки	1
72	Шептало 2	1
73	Рычаг тренировочного спуска	1
74	Шарик	1
75	Пружина фиксатора	1
76	Шептало 1	1
77	Пружина планки	1
78	Рычаг блокировки	1
79	Шатун	1
80	Рычаг взведения	1
81	Ось шатуна	1
82	Ось рычага взведения	1
83	Шайба	1
84	Шайба	1
85	Кронштейн пружины	1
86	Винт	4

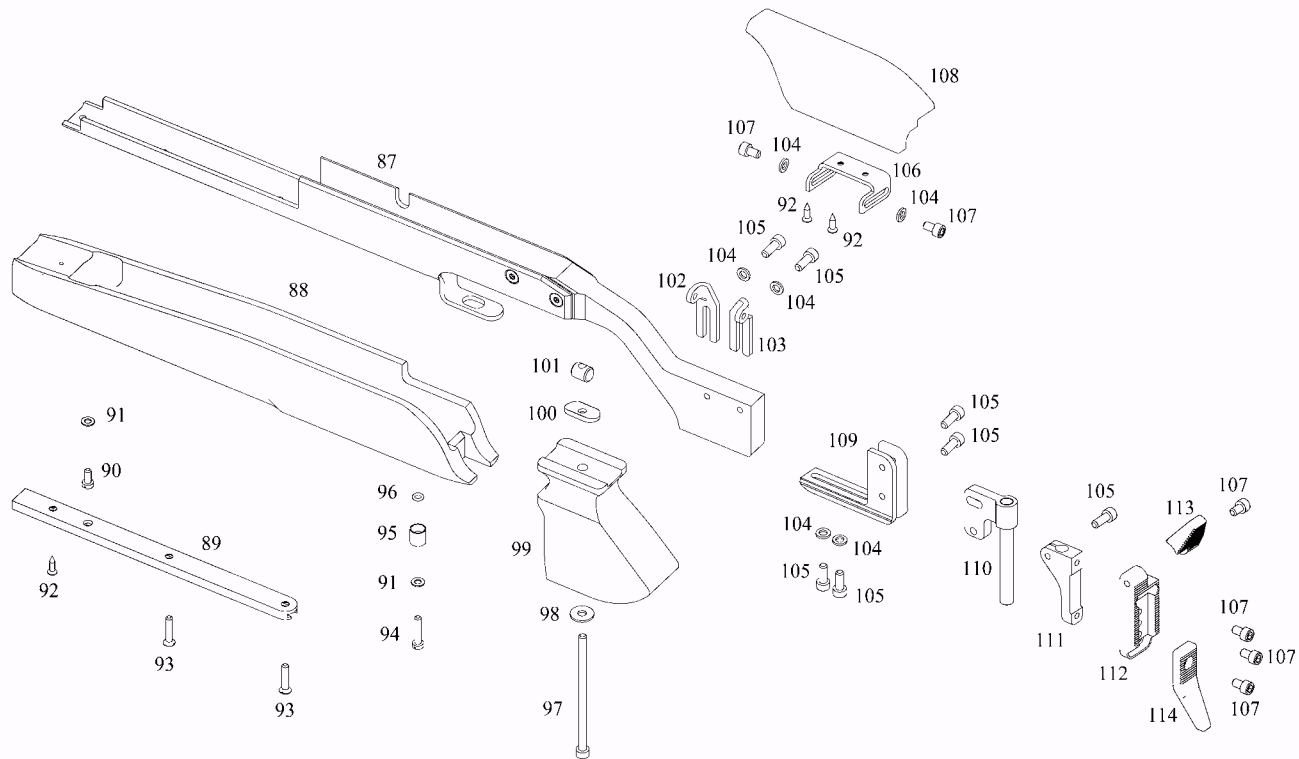


Рисунок А.10 - Сборочные единицы и детали лжи

Таблица А.2 - Сборочные единицы и детали ложи

Обозначение на рис. А.10	Наименование детали, сборочной единицы	Количество на изделие
Сб.87	Основание ложи	1
88	Цевье	1
89	Планка	1
90	Винт	1
91	Шайба	1
92	Шуруп	3
93	Винт	2
94	Винт	1
95	Опора рамки	1
96	Кольцо	1
97	Винт	1
98	Шайба	1
99	Рукоятка	1
100	Опора рукоятки	1
101	Гайка рукоятки	1
102	Стойка щеки	1
103	Стойка щеки	1
104	Шайба	6
105	Винт	7
106	Основание щеки	1
107	Винт	6
108	Щека	1
109	Движок затылка	1
Сб.110	Основание затылка	1
111	Основание затылка 1	1
112	Затылок	1
113	Упор верхний	1
114	Упор нижний	1

Таблица А.3 - Сборочные единицы и детали прицела

Обозначение на рис. А.11	Наименование детали, сборочной единицы	Количество на изделие
115	Корпус прицела	1
116	Планка	1
117	Винт	2
118	Шайба	2
119	Пружина	1
120	Гайка пластины	1
121	Зажим	1
122	Кронштейн	1
123	Гайка зажима	1
124	Ползун-2	1
125	Пружина ползуна	2
126	Ролик	2
127	Штифт	2
Сб.128	Ползун-1 в сборе	1
129	Винт ходовой	2
130	Крышка левая	1
131	Винт	4
132	Шайба	1
133	Пружина шарика	2
134	Шарик	2
135	Гайка	2
136	Винт	2
137	Крышка правая	1
138	Трубка	1
139	Диоптр	1

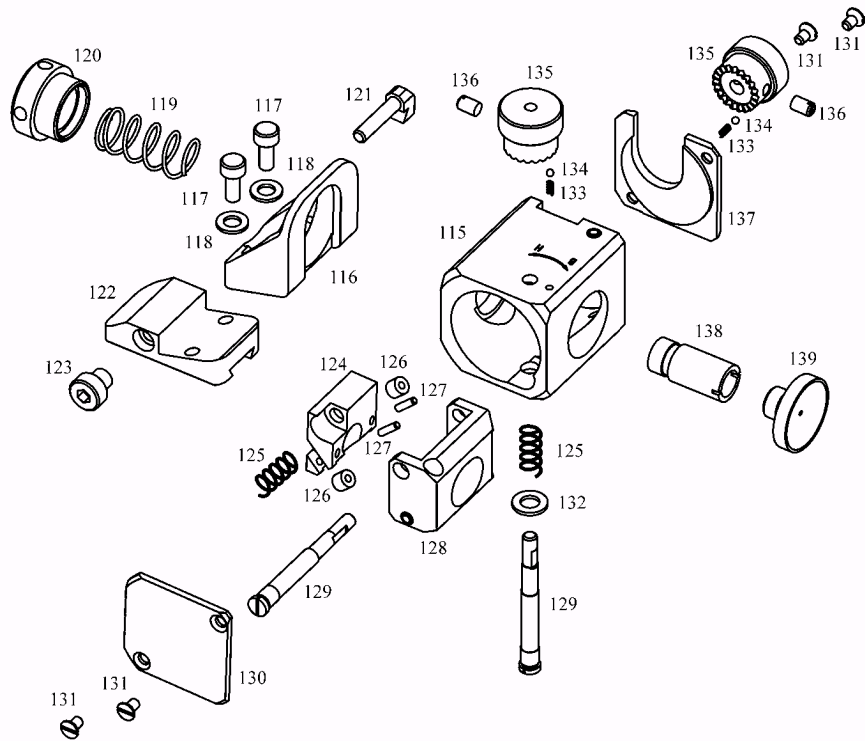


Рисунок А.11 - Сборочные единицы и детали прицела